

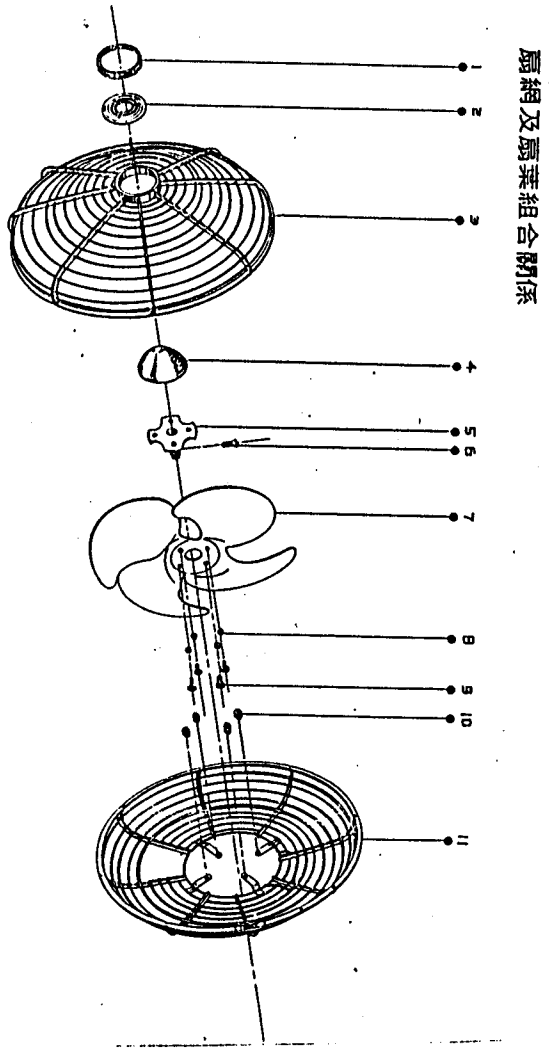
一. 說明下列各題.

1. 圖 (figure) 與 地 (ground) 原理.
2. 費波納奇數列 (Fibonacci progression)
3. 有機形態.
4. 色彩意象 (color image)

二. 造形上, 有「美的形式法則」, 但亦有「美不能以規矩求之」, 試論之.

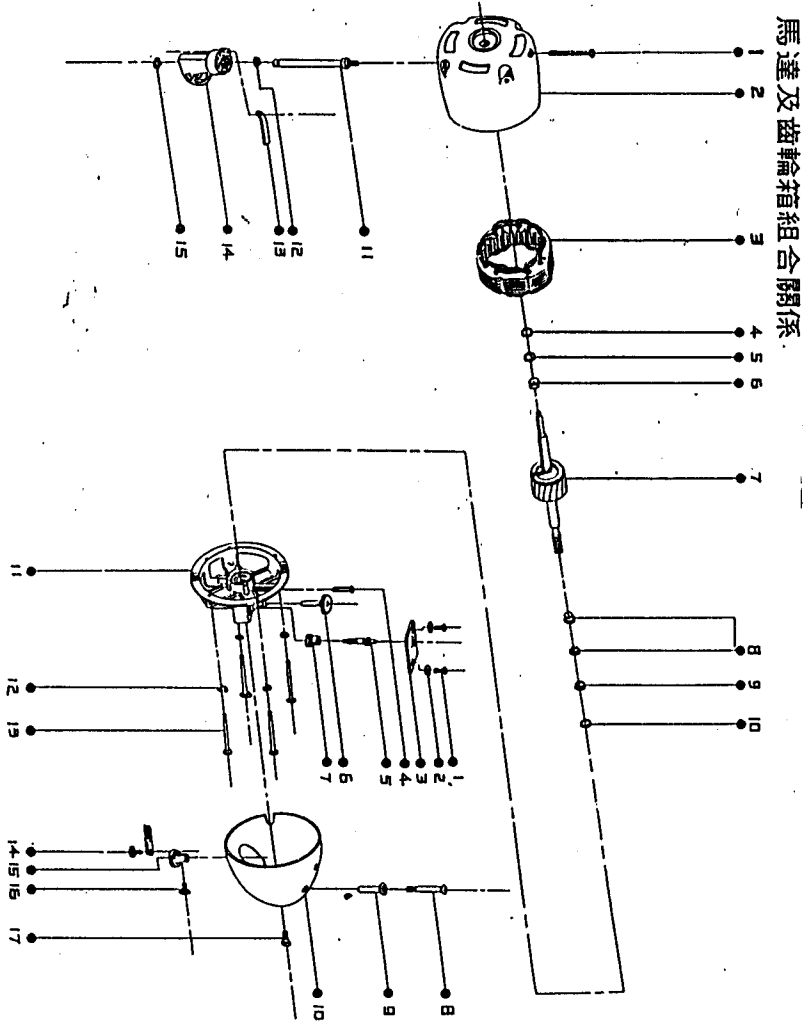
三. 二次元的平面上, 表現三次元立體感的視覺效果, 試列舉說明, 並加圖示. (用徒手筆, 單色表達), 列舉越多越好.

四、說明(1)



編號	零件名稱	材質	加工方法
1	裝飾環	S.P.C.-C	沖壓—鍍絡
2	扇網標	A.S.塑膠	射出成形—電鍍—塗裝
3	扇網前	B.W.G.#16 S.P.C.-C	熔接—噴漆
4	扇網	S.P.C.-C	抽引—噴漆 —鍍絡
5	扇葉	鋁合金	壓鑄
6	扇葉頭固定螺絲	軟鋼	沖壓—噴漆 射出成形
7	扇葉	1.29吋 鋁板 P.P.塑膠	
8	扇葉墊圈	彈簧鋼	
9	扇葉固定螺絲	軟鋼	
10	扇網固定螺絲	軟鋼	
11	扇網後	B.W.G.#16 S.P.C.-C	熔接—噴漆

說明(2)

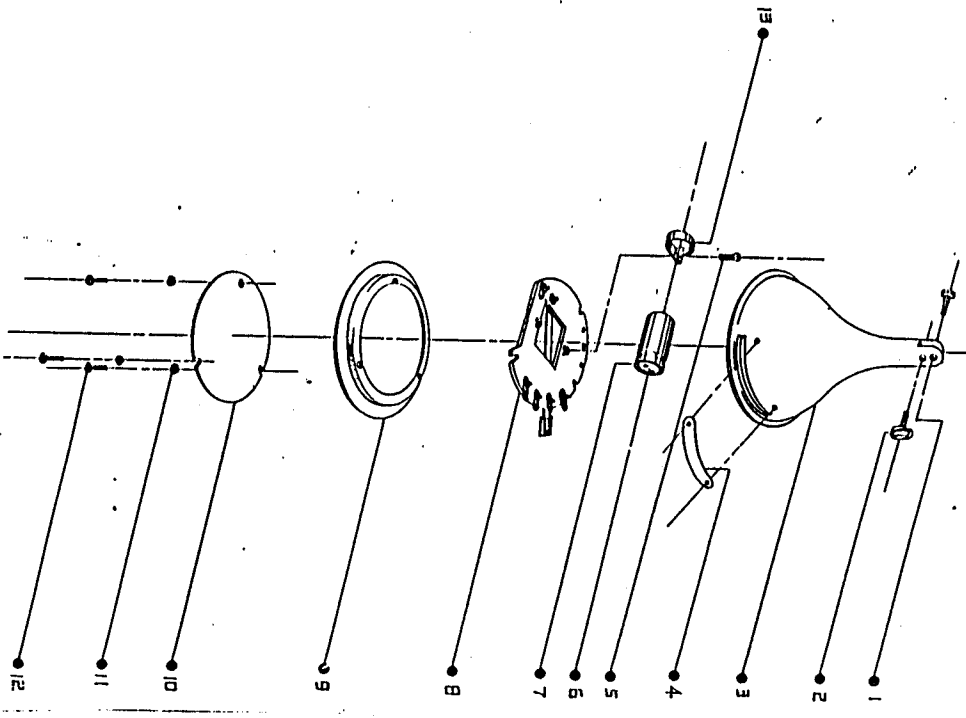


1	馬達外殼	P.E. 塑膠
2	定部完成品	鋁合金
3	推止盤	砂鋼片
4	推止盤	P.V.C
5	推止盤	橡膠
6	推止盤	DURACON
7	推止盤	中硬鋼 砂鋼片
8	推止盤	DURACON
9	推止盤	P.V.C
10	推止盤	橡膠
11	推止盤	P.V.C
12	推止盤	橡膠
13	推止盤	鋼
14	推止盤	S.P.C-C
15	推止盤	A.B.S. 塑膠
16	推止盤	A.B.S. 塑膠
17	推止盤	鋼

1	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
2	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
3	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
4	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
5	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
6	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
7	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
8	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
9	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
10	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
11	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
12	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
13	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
14	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
15	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
16	衝壓一實殼	衝壓	衝壓
17	衝壓一實殼	衝壓	衝壓

說明(3)

底座及開關組合之關係



1	底座	螺絲	軟鋼	車製
2	指撐	螺絲	PS(475)塑膠 軟鋼	車製—膠理射出成形
3	底名	座牌	鑄鐵	融鑄—噴漆
4	電定	器螺	鋁板	陽極處理
5	容圈	固絲	鐵材	
6	電容	器		
7	電器	外殼	鋁	
8	分段	開閉	PS(475)塑膠 電木	
9	底座	墊板	人造橡膠	
10	底彈	簧墊	S P C - C	沖壓—噴漆
11	底板	固定螺絲	鐵材	
12	底座	固定螺絲	S P C - C	
13	電容	器螺絲		沖壓—電鍍

1. 請將以上說明(3)各項零件組合,畫成組合圖(Assembly Drawing)
[用三視圖表達其外型、結構及結構細節,如每部份形狀、材料、加工及尺寸標法(徒手繪製)]。(20%)
2. 請將以上說明(1)、(2)、(3)各項零件組合,畫成透視圖(Perspective)
包括外型、表面裝飾等(徒手繪製)。(30%)